

Sélection et description des caillebotis moulés

[Caillebotis moulés Fibergrate®]

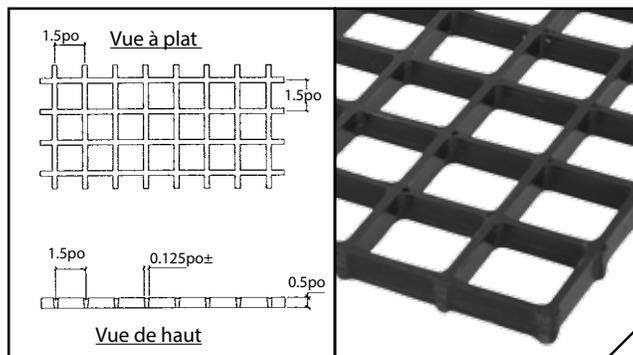
Marque	Profondeur	Maillage	Tailles de panneaux standard	Poids / pied carré	Surface ouverte
Airmesh®	1/2 po	1-1/2 po x 1-1/2 po, carré	4 pi x 8 pi (produit non conçu pour porter une charge)	0,8 lb	87 %
Multigrid®	1/2 po	2 po x 2 po, carré	4 pi x 12 pi, 4 pi x 15 pi (doit être pleinement supporté)	1,0 lb	82 %
Micro-Mesh® 	1/2 po	Partie sup. : 3/4 po ±	4 pi 1 po x 13 pi 1-3/4 po	2,1 lb	43 %
Fibergrate®	5/8 po	1 po x 4 po, rectangulaire	12 pi x 4 pi	2,0 lb	58 %
Fibergrate	3/4 po	1 po x 4 po, rectangulaire	10 pi x 3 pi, 8 pi x 4 pi	2,5 lb	69 %
Fibergrate	3/4 po	1-1/2 po x 1-1/2 po, carré	3 pi x 10 pi, 4 pi x 8 pi, 4 pi x 12 pi	2,0 lb	70 %
Micro-Mesh® 	1 po	Partie sup. : 3/4 po, carré - Partie inf. : 1-1/2 po, carré	4 pi x 12 pi	2,9 lb	44,4 %
Ecograte®62 	1 po	3/4 po x 4 po, rectangulaire	4 pi x 12 pi	3,0 lb	62 %
Fibergrate	1 po	1 po x 4 po, rectangulaire	10 pi x 3 pi, 8 pi x 4 pi	2,5 lb	69 %
Fibergrate	1 po	1 po x 4 po, rectangulaire	12 pi x 4 pi	2,6 lb	65 %
Fibergrate	1 po	1-1/2 po x 1-1/2 po, carré	3 pi x 10 pi, 4 pi x 8 pi, 4 pi x 12 pi	2,5 lb	70 %
Fibergrate	1 po	2 po x 2 po, carré	4 pi x 12 pi	1,7 lb	76 %
Fibergrate	1 1/4 po	1-1/2 po x 1-1/2 po, carré	3 pi x 10 pi, 4 pi x 8 pi, 4 pi x 12 pi, 5 pi x 10 pi	3,2 lb	70 %
Fibergrate	1 1/2 po	1-1/2 po x 1-1/2 po, carré	3 pi x 10 pi, 4 pi x 8 pi, 4 pi x 12 pi, 5 pi x 10 pi	3,8 lb	70 %
High Load 	1 1/2 po	1 po x 2 po, rectangulaire	6 pi x 4 pi, 4 pi x 8 pi	6,2 lb	48 %
Micro-Mesh® 	1 1/2 po	Partie sup. : 3/4 po, carré - Partie inf. : 1-1/2 po, carré	2 pi x 2 pi, 4 pi x 12 pi	4,5 lb	44,4 %
Fibergrate	2 po	2 po x 2 po, carré	4 pi x 12 pi	4,0 lb	72 %
High Load 	2 po	1 po x 2 po, rectangulaire	6 pi x 4 pi, 4 pi x 8 pi	8,4 lb	48 %

Se reporter à la page 8 pour la sélection des surfaces.

[Description des caillebotis]

Airmesh® - Profondeur 1/2 po x Maillage carré 1-1/2 po

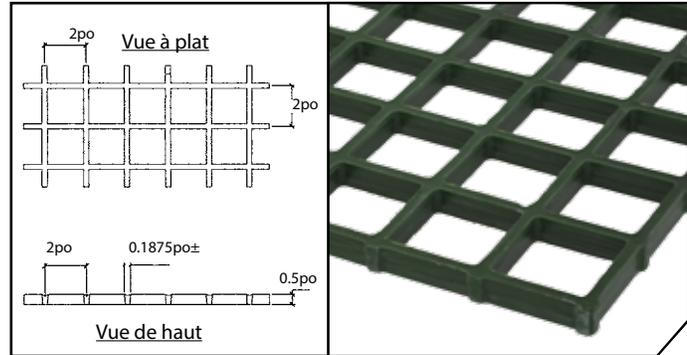
Nb. barres/ Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
8	1/8 po	87 %	1-1/2 po	0.8 lb/pi ²



Conçu pour les applications de grillage de protection uniquement

Multigrid® - Profondeur 1/2 po x Maillage carré 2 po

Nb. barres/ Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
6	3/16po	82%	2po	0.96 psf



Doit être pleinement supporté pour les applications de surface de marche

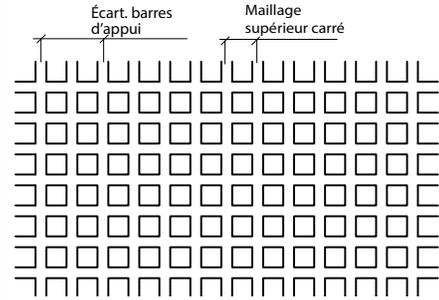
Description des caillebotis moulés

Micro-Mesh® - Profondeur 1/2 po, 1 po et 1-1/2 po x Maillage supérieur carré 3/4 po

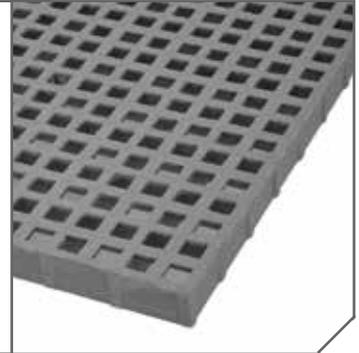
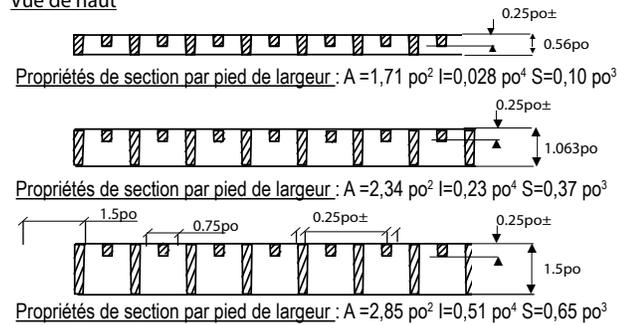


Profondeur	Maillage supérieur carré	Taille de panneau	Nb. barres/Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
1/2 po	3/4 po ±	4 pi 1 po x 13 pi 1-3/4 po	8	1/4 po	43 %	1-9/16 po	2,1 lb/pi ²
1 po	3/4 po	4 pi x 12 pi	8	1/4 po	44,4 %	1-1/2 po	2,9 lb/pi ²
1 1/2 po	3/4 po	4 pi x 12 pi	8	1/4 po	44,4 %	1-1/2 po	4,5 lb/pi ²

Vue à plat



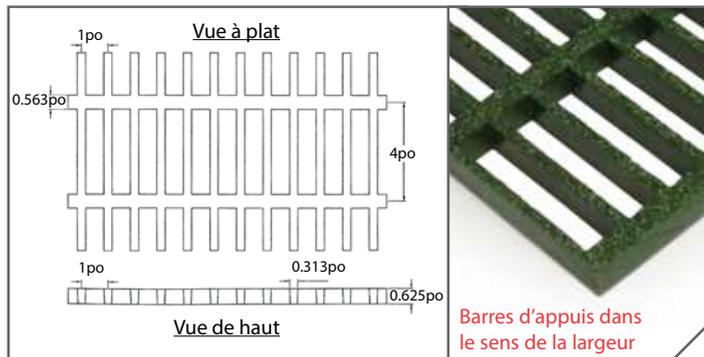
Vue de haut



Ecograte®62

Profondeur 5/8 po x Maillage rectangulaire 1 po x 4 po*

Nb. barres/Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
12	5/16po	58%	1po	1.98 psf

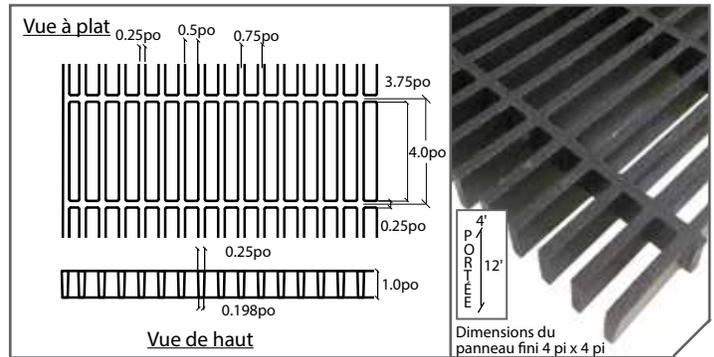


Propriétés de section par pied de largeur : A = 2.11 po² I = 0.07 po⁴ S = 0.22 po³

*Non disponible avec surface supérieure en ménisque (surface grenue uniquement)

Profondeur 1 po x Maillage rectangulaire 3/4 po x 4 po

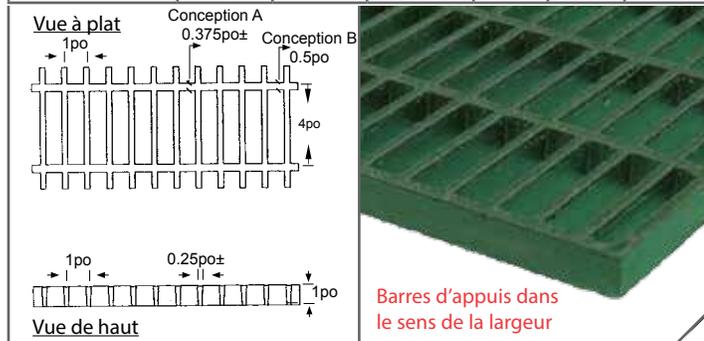
Nb. barres/Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
16	1/4po	62%	3/4po	3.0 psf



Propriétés de section par pied de largeur : A = 3.58 po² I = 0.298 po⁴ S = 0.573 po³

Profondeur 1 po x Maillage rectangulaire 1 po x 4 po*

Tailles de panneau	Nb. barres/Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Larg. tirants d'assemblage	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approx.
Conception A 10pi x 3pi 8pi x 4pi	12	3/8po	1/4po	69%	1po	2.5 lb/pi ²
Conception B 12pi x 4pi	12	1/2po	1/4po	65%	1po	2.6 lb/pi ²

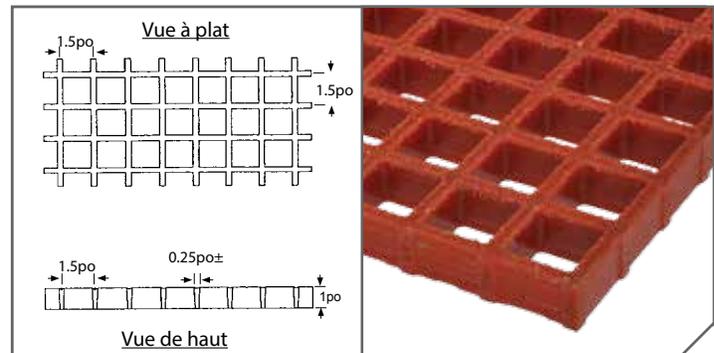


Propriétés de section par pied de largeur : A = 2.57 po² I = 0.22 po⁴ S = 0.43 po³

*Panneau 4 pi x 12 pi - Non disponible avec surface supérieure en ménisque (surface grenue uniquement)

Profondeur 1 po x Maillage carré 1 1/2 po

Nb. barres/Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
8	1/4po	70%	1-1/2po	2.5 lb/pi ²

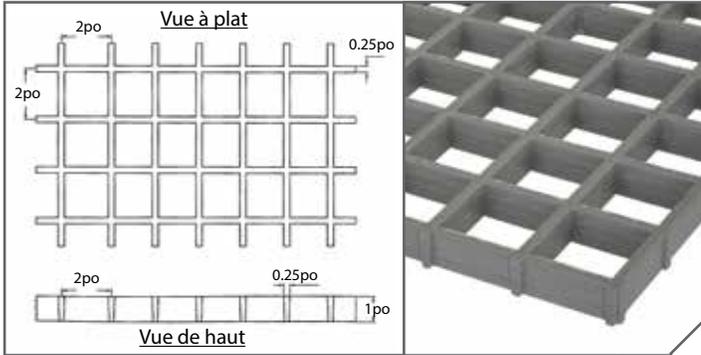


Propriétés de section par pied de largeur : A = 1.71 po² I = 0.14 po⁴ S = 0.29 po³

Description des caillebotis moulés

Profondeur 1 po x Maillage carré 2 po

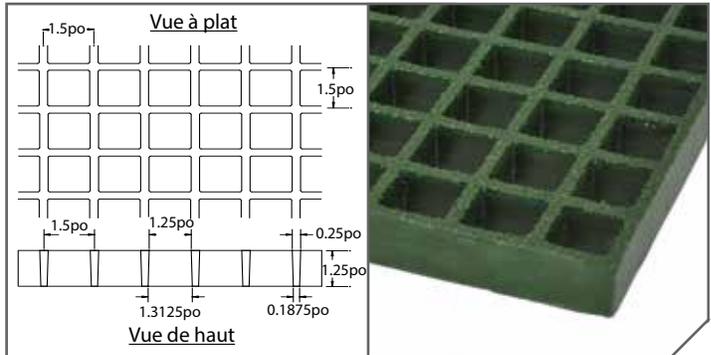
Nb. barres/ Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
6	1/4po	76%	2po	1.7 lb/pi ²



Propriétés de section par pied de largeur : $A = 1.27 \text{ po}^2$ $I = 0.11 \text{ po}^4$ $S = 0.21 \text{ po}^3$

Profondeur 1-1/4 po x Maillage carré 1-1/2 po*

Nb. barres/ Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
8	1/4po	70%	1-1/2po	3.2 lb/pi ²

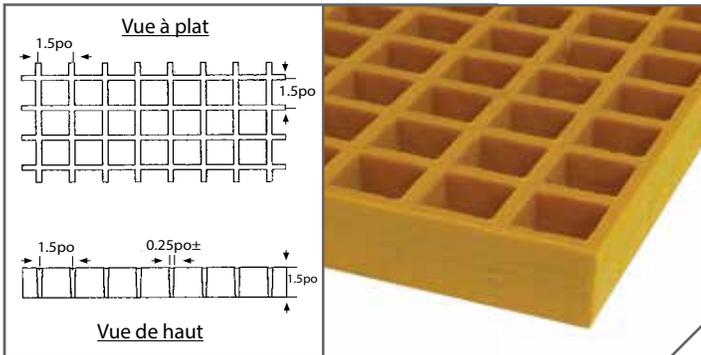


Propriétés de section par pied de largeur : $A = 2.16 \text{ po}^2$ $I = 0.32 \text{ po}^4$ $S = 0.48 \text{ po}^3$

*Non disponible avec surface supérieure en ménisque (surface grenue uniquement)

Profondeur 1-1/2 po x Maillage carré 1-1/2 po

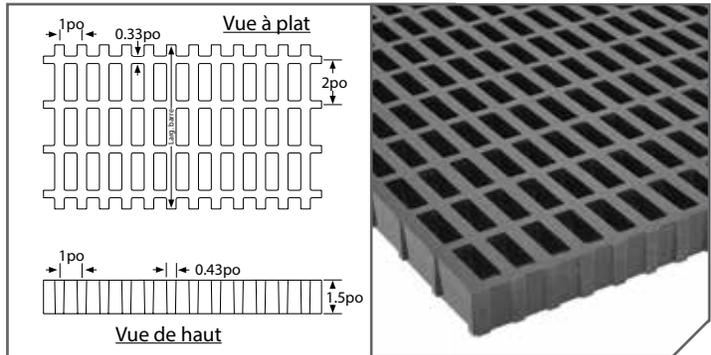
Nb. barres/ Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
8	1/4po	70%	1-1/2po	3.8 lb/pi ²



Propriétés de section par pied de largeur : $A = 2.85 \text{ po}^2$ $I = 0.51 \text{ po}^4$ $S = 0.65 \text{ po}^3$

HLC Profondeur 1-1/2 po x Maillage rectangulaire 1 po x 2po

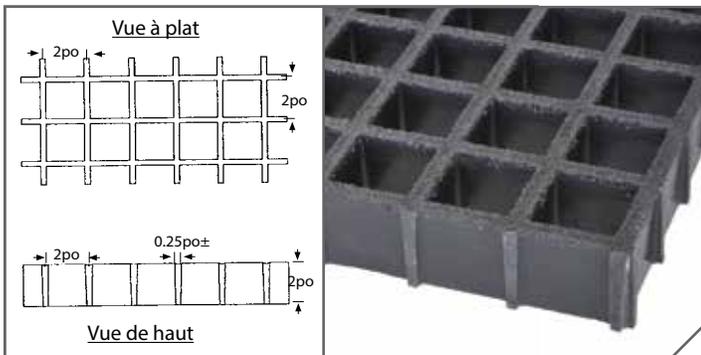
Nb. barres/ Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
12	0.43po	48%	1po	6.2 lb/pi ²



Propriétés de section par pied de largeur : $A = 7.45 \text{ po}^2$ $I = 1.39 \text{ po}^4$ $S = 1.80 \text{ po}^3$

Profondeur 2 po x Maillage carré 2 po

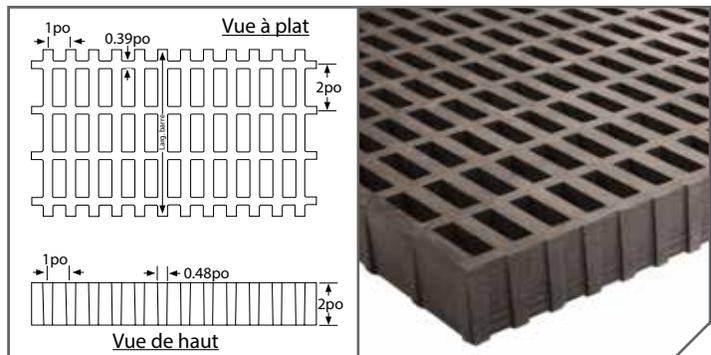
Nb. barres/ Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
6	1/4po	72%	2po	4.0 lb/pi ²



Propriétés de section par pied de largeur : $A = 2.88 \text{ po}^2$ $I = 0.96 \text{ po}^4$ $S = 0.94 \text{ po}^3$

HLC Profondeur 2 po x Maillage rectangulaire 1 po x 2po

Nb. barres/ Larg. en pi	Larg. barre d'appui	Surface ouverte	Écart. barres d'appui	Poids approximatif
12	0.48po	48%	1po	8.4 lb/pi ²



Propriétés de section par pied de largeur : $A = 10.26 \text{ po}^2$ $I = 3.4 \text{ po}^4$ $S = 3.27 \text{ po}^3$

Résines pour caillebotis moulé

La corrosion en milieu de travail produit un impact négatif sur vos résultats financiers. Chaque année, plusieurs dirigeants industriels éliminent les coûteux problèmes de maintenance liés à la corrosion en optant pour les caillebotis moulés Fibergrate®. Les exigences varient selon les applications; c'est pourquoi Fibergrate propose une vaste gamme de résines standard afin de répondre à ces exigences.

[Résines standard Fibergrate®]

Vi-Corr® : Résine d'ester vinylique de qualité supérieure, développée pour garantir des performances fiables dans les environnements les plus rigoureux. Sa résistance à une large gamme de situations hautement corrosives est exceptionnelle, depuis la soude caustique jusqu'aux acides. En fait, aucun autre système ne peut égaler les performances de la résine Vi-Corr dans les milieux fortement acides. **Vi-Corr a remplacé VE-25.** Couleur : orange ou gris foncé. Propagation de la flamme : indice ASTM E84 de 25 ou moins. Certifications : approbation de type DNV N° F-16856; approbation de type ABS N° 01-HS34733-X; répond aux exigences USCG pour ses propriétés anti-incendie générales*.

FGI-AM® : Système de résine polyester isophtalique de qualité alimentaire amélioré, offrant les propriétés antimicrobiennes requises pour inhiber la croissance de bactéries sur la surface du composite, afin de protéger le produit, ainsi que la résistance à la corrosion nécessaire pour répondre aux exigences de l'industrie des aliments et boissons. Ce produit est conçu pour une utilisation sanitaire non publique uniquement. Couleur : gris clair ou vert. Propagation de la flamme : indice ASTM E84 de 25 ou moins. Certifications : éligible pour approbation USDA.

Corvex® : Système de résine de polyester isophtalique amélioré, plus performant qu'un grand nombre de produits concurrents à base de fibre de verre ou de métal, et conforme aux exigences de résistance à la corrosion associées aux applications industrielles, aux procédés chimiques, ou au traitement de l'eau ou des eaux usées. **Cette formulation améliorée remplace les résines IFR, CP-84 et FS-25.** Couleur : jaune, gris foncé ou vert foncé. Propagation de la flamme : indice ASTM E84 de 25 ou moins. Certifications : approbation de type DNV N° F-16856; répond aux exigences USCG pour ses propriétés anti-incendie générales*.

XFR : Résine d'ester vinylique fortement ignifuge, recommandée pour les applications à risque d'incendie élevé. Couleur : gris foncé. Propagation de la flamme : indice ASTM E84 de 10 ou moins, niveau dépassé par aucun autre système de résine. Certifications : approbation de type DNV N° F-16856; répond aux exigences USCG pour ses propriétés anti-incendie générales*.

ELS : Résine à très faible émission de fumées, à base de polyester modifié par acrylique, idéal pour les tunnels, les plateformes offshore, les navires, les transports en commun, ainsi que pour d'autres applications en zones confinées. La résine ELS présente une faible inflammabilité, une émission réduite de fumée, et une toxicité de fumée extrêmement basse. Couleur : gris foncé. Propagation de la flamme : ASTM E84 : indice de propagation de la flamme de 25 ou moins, indice de dégagement de fumée de 100 ou moins, et apport de carburant de 0. Certifications : approbation de type DNV N° F-16856; répond aux exigences USCG pour ses propriétés anti-incendie générales*.

Super Vi-Corr® : Famille de systèmes de résine composée de plus de 30 formules personnalisées, conçues pour apporter des solutions anticorrosion dans des conditions trop sévères pour le PRF conventionnel et autres matériaux de construction. Chaque résine Super Vi-Corr a été conçue pour les meilleures performances possible dans des environnements chimiques et/ou à haute température spécifiques. Ces systèmes existent pour un service en milieu chimique agressif, dans des réactifs tels que les solvants, les oxydants acides, le dioxyde de chlore, l'hypochlorite de sodium et les déshydratants liquides. Certaines formules sont également adaptées pour les applications à haute température, jusqu'à 400 °F/204 °C. Les caillebotis Super Vi-Corr sont généralement utilisés comme éléments de retenue d'emballage et comme supports dans les applications de brossage et de décapage environnementales et industrielles. Couleur : naturel, beige. Propagation de la flamme : non-ignifuge, sauf indication contraire.

***Pour toute exigence ou question spécifique, veuillez communiquer avec les services techniques.**

[Résines de spécialité]

Fibergrate propose également des résines de spécialité, conçues sur mesure pour répondre à vos besoins spécifiques. Ces formules spéciales sont mises au point pour des services et des applications uniques et exigeantes, ainsi que pour des besoins de marchés de niche (famille de résines Super Vi-Corr).

Nous pouvons formuler des systèmes de résine afin de répondre à des exigences spécifiques en matière de température, de flamme, de fumée et de toxicité. Notre système de résine HSUV a été développé pour résister aux effets intenses de rayonnement UV observés dans les applications offshore. Les formulations personnalisées de Fibergrate, caractérisées par leur faible émission/toxicité de fumée, ont été conçues en collaboration avec la Marine des États-Unis pour des applications marines sous le pont.

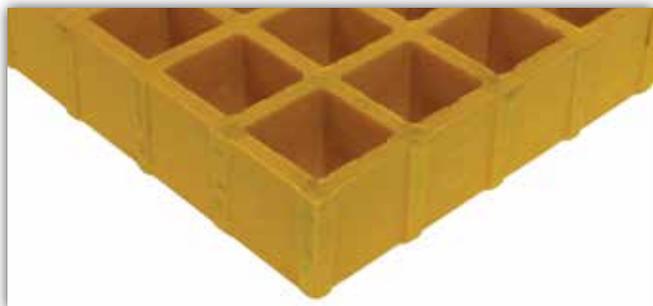
Formules architecturales : Les formules de résine standard de Fibergrate sont conçues pour les applications industrielles et les milieux corrosifs. Des formulations et des couleurs spéciales sont nécessaires pour répondre aux exigences particulières des différents projets d'architecture, de fontaine ou de piscine. Veuillez contacter Fibergrate pour plus d'informations.

Surfaces et options des caillebotis moulés

[Surfaces antidérapantes]

Les glissements et les chutes sont la deuxième cause d'accidents industriels. Selon le Conseil national de sécurité, chaque journée de travail perdue liée à un accident au travail peut coûter entre 50 000 et 100 000 dollars. C'est pourquoi Fibergrate a développé deux surfaces antidérapantes pour les solutions de planchers et d'escaliers : les surfaces en ménisque et les surfaces traitées aux grains, appliqués intégralement, disponibles avec les résines Fibergrate.

[Surfaces disponibles pour les caillebotis moulés]



Surface supérieure en ménisque : L'aspect concave de la surface supérieure en ménisque de Fibergrate® permet d'obtenir une surface de marche antidérapante de qualité supérieure dans la plupart des environnements, y compris en cas de sols humides ou huileux. Cette surface est standard pour la plupart des caillebotis moulés Fibergrate.



Surface supérieure à grains appliqués intégralement : La surface grenue en option de Fibergrate® est traitée par des grains de quartz appliqués intégralement, puis durcis et scellés la surface, créant une zone d'appui fortement antidérapante.

Veillez noter - Les panneaux de caillebotis moulés suivants sont disponibles uniquement avec surface supérieure grenue (surface en ménisque non disponible) : Profondeur 5/8 po, maillage rect. 1 po x 4 po, panneau 12 pi x 4 pi; profondeur 1 po, maillage rect. 1 po x 4 po, panneau 12 pi x 4 pi; profondeur 1-1/4 po, maillage carré 1-1/2 po

[Produits moulés de spécialité]

Surface conductrice en PRF : Les propriétés conductrices de la surface des caillebotis Fibergrate® sont basées sur les exigences définies dans le document NFPA 77 Recommended Practice on Static Electricity (Pratiques recommandées en matière d'électricité statique), Éd. 2000. Les spécifications ci-dessous sont les valeurs minimales basées sur les directives de la norme NFPA 77, et s'appliquent uniquement lorsque le produit est propre et mis à la terre. Fibergrate recommande un minimum de quatre attaches de mise à la terre aux coins de chaque section de caillebotis.

- Résistivité de surface moyenne : 2,5 x 10³ ohms à 1 x 10⁶ ohms par pied linéaire
- Résistance moyenne à la terre : < 108 ohms

Caillebotis moulé Fibergrate HF : En combinant une résine d'ester vinylique de première qualité et des renforcements exotiques, Fibergrate est seul à fabriquer un système de caillebotis moulé utilisable en milieu d'acide fluorhydrique. Le caillebotis moulé HF, système non ignifuge, convient aux applications pour lesquelles la plupart des systèmes de caillebotis moulés traditionnels connaissent une défaillance prématurée.

Caillebotis moulé certifié NSF® 61 standard : Fibergrate fabrique désormais du caillebotis certifié NSF 61 standard. Le caillebotis moulé formulé selon la norme NSF est disponible sur commande spéciale, en gris foncé ou en gris clair. Ce caillebotis moulé est également disponible dans toutes les options de maillage et d'épaisseur de caillebotis moulé Fibergrate®, à l'exception des panneaux Ecograte® et Micro-Mesh® 4 x 12. Nos profilés structuraux, mains courantes, échelles et composants pultrudés certifiés NSF 61 peuvent être combinés pour créer des escaliers, des passerelles et des plateformes utiles et durables.

[Produits moulés sur mesure]

Fibergrate a la capacité d'offrir des configurations de caillebotis moulés conçus/fabriqués selon vos exigences spécifiques. Les services personnalisés de Fibergrate vous donnent accès à des configurations spéciales de caillebotis moulés, ainsi qu'à des produits de drapage manuel (HLU) personnalisés pour applications industrielles et architecturales, selon vos besoins spécifiques de performance.